

Lobe den Herrn, meine Seele

Text nach Psalm 145, 146
Mel.: T. Potaenko
1 Arr. Trio: MChO
2 Arr. Sextet: W. Wins 22.06.09

Vorspiel + Zwischenspiel



Klavier

9 Vers 1, 3

17 Refrain 1, 3

25 Vers 2

33 Refrain 2

Lobe den Herrn, meine Seele

41 Φ

mf

44 *Vers 4*

52 *Refrain 4*

60

64 *rit.*