

Lobe den Herrn, meine Seele

Text nach Psalm 145, 146
Mel.: T. Potaenko
1 Arr. Trio: MChO
2 Arr. Sextet: W. Wins 22.06.09

Vorspiel + Zwischenspiel



Klarinette

9 Vers 1, 3

17 Refrain 1, 3

25 Vers 2

33 Refrain 2

41

44 Vers 4

52 Refrain 4

60