

# Lobe den Herrn, meine Seele

Text nach Psalm 145, 146  
Mel.: T. Potaenko  
1 Arr. Trio: MChO  
2 Arr. Sextet: W. Wins 22.06.09

## Vorspiel + Zwischenspiel



Kontrabaß

9 *Vers 1, 3*

17 *Refrain 1, 3*

25 *Vers 2*

33 *Refrain 2*

41

44 *Vers 4*

52 *Refrain 4*

60